

WATSON
MARLOW
MasoSine



MASO
SPS
Pumpen

MASO SPS Pumpen

Auf sanfte Art zur Effizienz!

Die MASO SPS Pumpen wurde seinerzeit von Fachleuten als ein „Geniestreich der Pumpentechnologie“ bezeichnet. Denn mit dieser Technologie wurde die Verdrängerpumpe praktisch neu erfunden und eine leistungsstarke, außerordentlich effektive Pumpe (für unterschiedlichste Produkte) mit einer Förderleistung von bis zu 90.000 Liter pro Stunde geschaffen.

Das Prinzip der Funktionalität

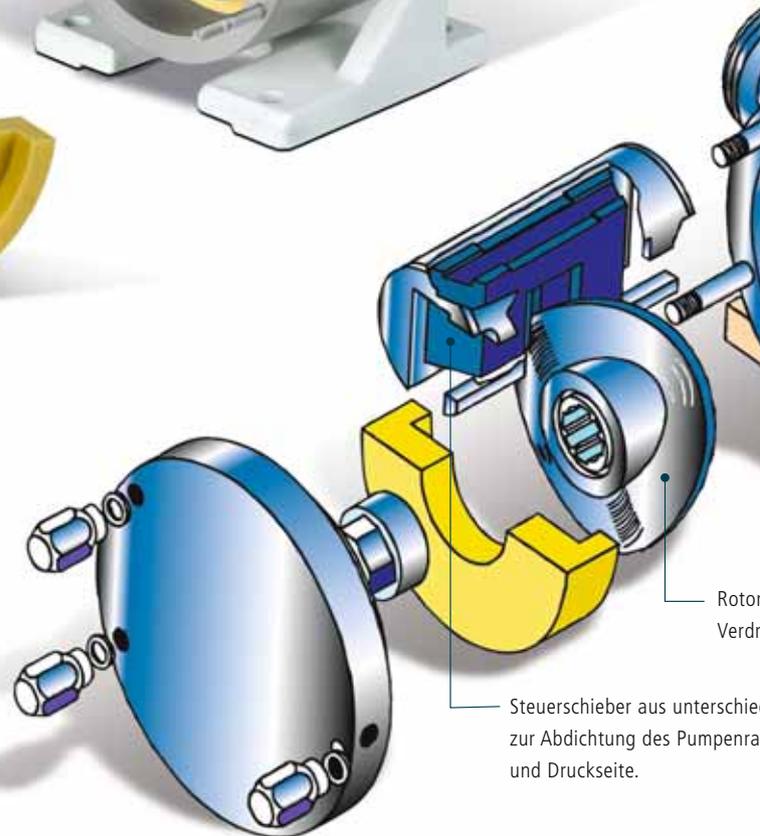
Durch die sinusförmige Gestaltung des Rotors entstehen bei der Drehung vier „Kammern“, durch die das Medium „hindurchgeschoben“ bzw. „verdrängt“ wird.

Der Schieber verhindert einen unerwünschten Druckausgleich von der Druck- zur Saugseite.



Das Sinus Funktionsprinzip:

Eine sanfte und pulsationsarme Förderung der fließfähigen Stoffe wird durch das Zusammenwirken des beweglichen Schiebers und der feststehenden Statoren erzeugt. Transportiert wird das Fördergut durch speziell CNC-gefräste Edelstahlscheibe.



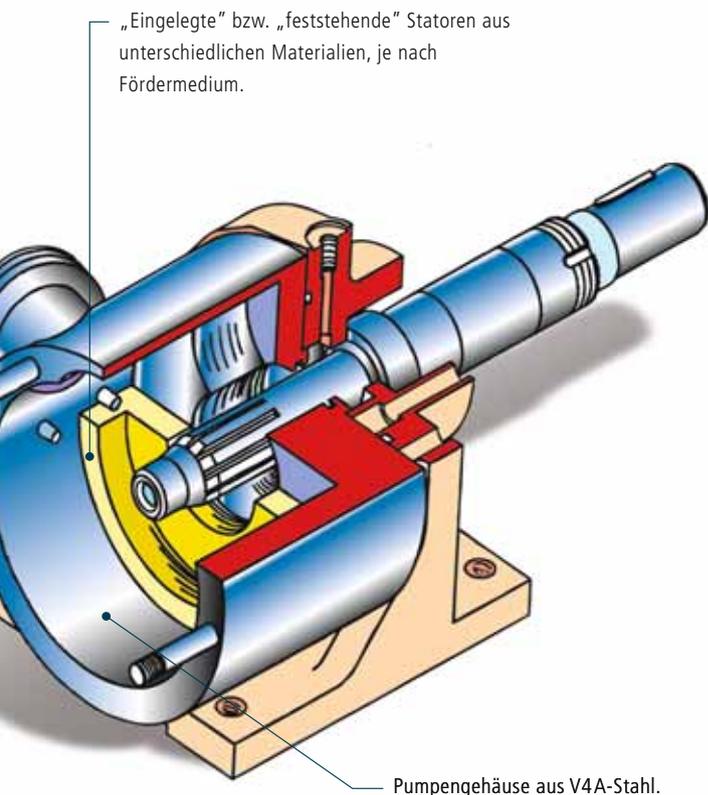
Die MASO SPS Pumpen ist eine technologische (R)evolution und die Verdrängerpumpe wurde damit praktisch neu erfunden!

MASO SPS Pumpen Vorteile



Das SPS Leistungspaket.

So haben Sie die Leistung jederzeit dort, wo diese benötigt wird.



„Eingelegte“ bzw. „feststehende“ Statoren aus unterschiedlichen Materialien, je nach Fördermedium.

Pumpengehäuse aus V4A-Stahl.

; konstruiert als sinusförmiger
ränger, aus V4A-Stahl.

dllichen Kunststoffen
ums zwischen Saug-

Hohe Förderleistung

Auch bei zäh- und dickflüssigen Produkten kann eine Förderleistung von bis zu 90.000 L/h erreicht werden.

Enorme Flexibilität

Je nach Anforderung werden die MASO SPS Pumpen modular auf das zu verarbeitende Produkt angepasst und somit eine maximale Wirtschaftlichkeit erreicht. Ob produktgerechte Materialien, anwendungsspezifische Antriebe, verschiedene Grundplatten und Abdeckhauben, oder ganz individuelle Lösungen komplettieren das SPS Pumpen Programm.

Schonende Förderung

Durch die schonende Förderung ergeben sich geringere Vibrationen und vor allem Ihr Produkt wird geschont.

Saugvermögen

Durch den ständig geöffneten Saugraum wird eine hohe Saugleistung von mindestens 0,8 bar gewährleistet.

Pulsationsarme Förderung

Die pulsationsarme Förderung verhindert Vibrationen in den Rohrleitungen und sorgt für eine gleichmäßige Förderung, die in der Praxis eine wesentlich schnellere Entleerung bzw. Befüllung bewirkt.

Platzsparend

Die Pumpenart bewirkt eine kurze Bauweise und spart dadurch Platz.

Keine Schaumbildung

Durch die schonende Förderung werden Schaumbildung und damit Ausfälle bei vielen Füllstandsmessungen vermieden.

Hochviskose Leistung

Die SPS Pumpen gehen bis an die Grenzen der Fließfähigkeit. Mit ein- und derselben Pumpenkonfiguration können hoch- wie auch niederviskose Medien befördert werden.

Geringe Stillstandszeiten

Durch die Inline-Wartung werden die Stillstandszeiten minimiert. Die einfache und bei Bedarf manuelle Reinigung ist in wenigen Minuten abgeschlossen.

Wartung ohne Warten

Vorbeugende Wartung ist innerhalb kürzester Zeit möglich. Der zeitliche Aufwand beträgt max. 10 Minuten für eine Prüfung der Verschleißteile. Für das Öffnen und Reparieren sind keine Spezialkenntnisse nötig. Eine kurze Einweisung genügt, um alle wichtigen Arbeiten durchführen zu können.

24-Stunden-Service

Die wichtigsten Ersatz- und Verschleißteile können noch am selben Tag ausgeliefert werden. Auch Standardpumpen können bei Bedarf innerhalb von 24 Stunden versendet werden.

10-Jahres-Garantie

Wir sind überzeugt von unserem Produkt und geben auf den Pumpenhauptkörper eine Garantie von 10 Jahren.

MASO SPS PUMPEN Anwendungsgebiete



Lebensmittel

In der Lebensmittelindustrie bewährt sich die SPS Pumpe bei der Förderung von Medien mit großen bzw. stückigen Anteilen. Typisch dafür sind Fertiggerichte, Suppen, Saucen, Tiefkühlkost, Salate und Wurstmassen. Das Beschicken von Füllmaschinen mit verschiedensten Produkten ist hier eine Spezialität von MASO.



Getränkeindustrie

In der Getränkeindustrie zahlt sich das beispielhafte Ansaugvermögen der SPS Pumpe besonders aus. Orangensaftkonzentrate mit Temperaturen von bis zu -10°C oder auch dünnflüssige Säfte werden produkt-schonend problemlos gefördert.



Molkereien

In der Molkereiindustrie steht die Förderung von hochempfindlichem Käsebruch, Joghurt, Rahm, Quark und Sahne im Vordergrund. Für die Beimischung von Fruchtzubereitungen sowie für Butter eignen sich die SPS Pumpen ebenfalls hervorragend.



Kosmetik & Pharma

In der kosmetischen und pharmazeutischen Industrie werden seit Jahren die SPS Pumpen erfolgreich für Shampoos, Cremes, Pasten, Lotions, etc. für die schonende Förderung eingesetzt.



Feinchemie

Bei scherpempfindlichen Suspensionen, Lösungen, Spül- und Reinigungsmitteln sowie hochviskosen Medien wie Silikone unterscheiden sich die SPS Pumpen vom Wettbewerb.

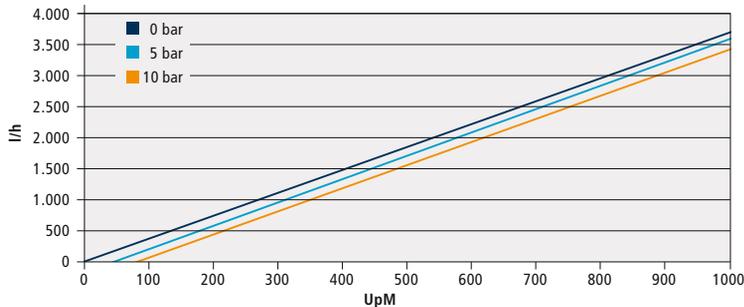


Süßwarenindustrie

In der Süßwarenindustrie fördert die SPS Pumpen Schokoladenglasuren, Pralinenfüllungen, Glucose, Fette und viele andere Produkte. Auf Wunsch ist für diesen Anwendungsbereich auch eine Gehäuseheizung erhältlich.

MASO SPS Pumpen Leistungstabellen

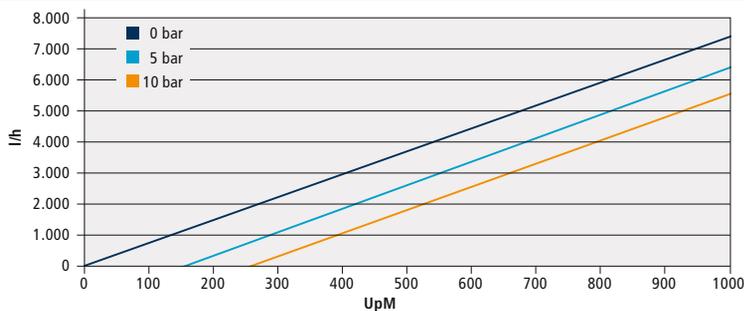
MASO 1" Leistungskurve bei 1.000 mPas



Technische Daten:

Abmessungen B x H x T:
ca. 290 x 175 x 180 mm
Fördervolumen:
0,06 Liter je Umdrehung
3.750 Liter pro Stunde max.
Förderdruck:
bis 10,0 bar
Temperaturbereich:
bis +130 °C

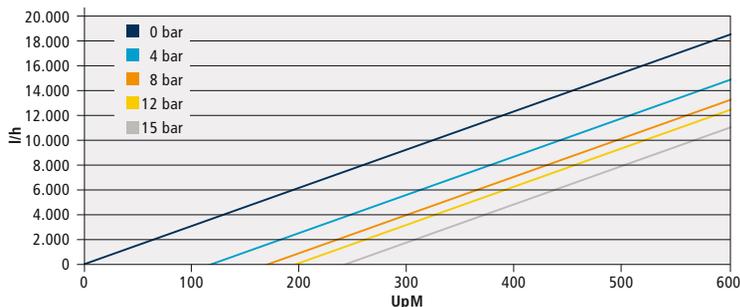
MASO SPS 2" Leistungskurve bei 1.000 mPas



Technische Daten:

Abmessungen B x H x T:
ca. 350 x 190 x 230 mm
Fördervolumen:
0,11 Liter je Umdrehung
7.350 Liter pro Stunde max.
Förderdruck:
bis 10,0 bar
Temperaturbereich:
bis +130 °C

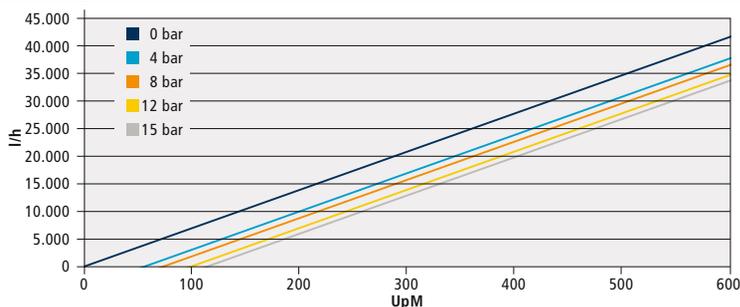
MASO SPS 2,5" Leistungskurve bei 1.000 mPas



Technische Daten:

Abmessungen B x H x T:
ca. 350 x 270 x 320 mm
Fördervolumen:
0,45 Liter je Umdrehung
18.000 Liter pro Stunde max.
Förderdruck:
bis 15,0 bar
Temperaturbereich:
bis +130 °C

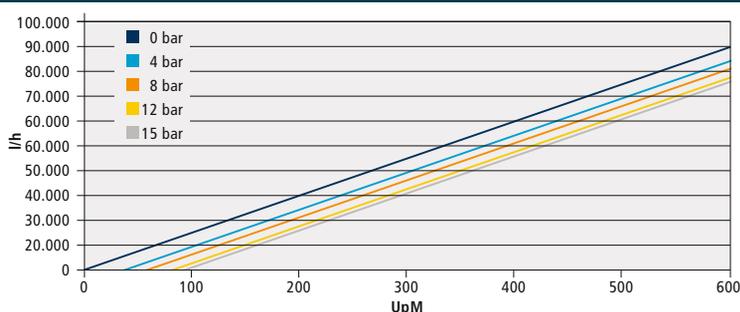
MASO SPS 4" Leistungskurve bei 1.000 mPas



Technische Daten:

Abmessungen B x H x T:
ca. 620 x 370 x 380 mm
Fördervolumen:
1,05 Liter je Umdrehung
42.000 Liter pro Stunde max.
Förderdruck:
bis 15,0 bar
Temperaturbereich:
bis +130 °C

MASO SPS 6" Leistungskurve bei 1.000 mPas



Technische Daten:

Abmessungen B x H x T:
ca. 770 x 530 x 590 mm
Fördervolumen:
2,50 Liter je Umdrehung
90.000 Liter pro Stunde max.
Förderdruck:
bis 15,0 bar
Temperaturbereich:
bis +130 °C

Watson-Marlow MasoSine

Postfach 100

74358 Illsfeld

Tel. +49 (0) 70 62 / 95 60-0

Fax +49 (0) 70 62 / 6 45 93

email: info@masosine.de

www.masosine.com

Watson-Marlow Pumps Group has direct operations in 16 countries and distributors in more than 50 countries. For contact details visit our website: www.watson-marlow.com

A Spirax-Sarco Engineering Company



Watson-Marlow Pumps Group

Watson-Marlow Bredel Alitea Flexicon MasoSine